



FEINES AUS DEM APPENZELLERLAND



MOLKEREI FORSTER STELLT SICH VOR

Die Molkerei Forster AG stellt die feinen Appenzeller Milchprodukte her, die viele Schweizer aus dem LIDL-Sortiment und viele Reisende aus dem Flugzeug kennen. Mit frischen Ideen und dem Besten aus unserer Natur schaffen wir Produkte voller Genuss und frei von Zusatzstoffen. Dafür steht unser Familienname seit 1981.

Vom Molkereiladen entwickelte sich die Molkerei Forster seit 1981 zu einem hochmodernen Verarbeitungsbetrieb für Molkereiprodukte. Sie sitzt im Herisauer Zentrum und wird seit je her und auch in der nächsten Generation von der Familie Forster geführt. 32 Mitarbeitende verarbeiten jährlich etwa 12 Millionen Liter Milch.

Wir gehen immer neue Wege und suchen nach Innovationen, um am liberalisierten Milchmarkt zu bestehen. Dafür konzentrieren wir uns auf Nischenprodukte von hoher Qualität. Aus unserer Molkerei stammen Milchmischgetränke, Joghurt, Butter, Rahm, Käse und Quark. Unsere sorgfältige Verarbeitung sorgt dafür, dass sich die Schweizer Bevölkerung trotz Rückgang des allgemeinen Milchkonsums ungebrochen an unseren Spezialprodukten erfreut. Der Trend geht zum Bioprodukt – diesem folgen wir weiterhin mit einer breiten Bio-Produktpalette.



Markus Forster



Familie Forster

v.l.n.r. Remo Bloch, Sabine Bloch-Forster, Markus Forster, Heidi Forster, Ruedi Forster

ÜBER 40 JAHRE TRADITION UND INNOVATION



1981 – Übernahme eines Milchladens durch Markus und Heidi Forster als Molkerei Forster



1987 – Beginn der eigenen umweltfreundlichen Milchabfüllung in Mehrweg-Glasflaschen



1992 – Bezug der ersten eigenen Produktionsstätte



1993 – Beschreiten neuer Wege mit Beginn der Bio-Milch-Produktion



1997 – Erstauftrag für Fluggesellschaften



2001 – Nach Lieferung an Fluggesellschaften Umzug und Vergrößerung der Produktionsstätte



2009 – Beginn der Zusammenarbeit mit LIDL



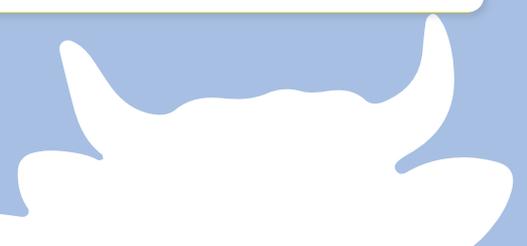
2011 – Unwetter in Herisau mit Hochwasserschäden der Produktionsstätte



2019 – Spatenstich des Neubaus zur Modernisierung und Vergrößerung der Produktion



2021 – Bezug der neuen Produktionsstätte kurz nach dem 40-jährigen Jubiläum



UNSER NACHHALTIGKEITSVERSPRECHEN

kurze Transportwege

Vom Milchbauern bis zum fertigen Produkt legt die Milch so kurze Wege wie möglich zurück. Dafür arbeiten wir mit Milchbauern aus der Region zusammen.

CO² reduzieren

Unser Ziel ist es, so bald wie möglich CO²-neutral zu arbeiten. Schon jetzt nutzen wir die Energie der Sonne und betreiben Wärmerückführung, um unseren Standort ohne unnötigen Energieaufwand zu heizen.



End-to-End Lösungen von Tetra Pak®: individuell, nachhaltig, sicher.



Rohstoffannahme



flexible Produktionslösungen bis auf die Palette



Prozesssteuerung und vertikale Integration



Serviceleistungen und Betriebsoptimierungen



Verpackungslösungen

Erfahren Sie mehr über den weltweit führenden Komplettanbieter für Lebensmittel und Getränke. Wir beraten Sie gerne.

TPSwiss.info@tetrapak.com

+41 44 804 66 00

www.tetrapak.com/de/solutions

Tetra Pak (Schweiz) AG
Europa-Strasse 30, 8152 Glattbrugg

Tetra Pak®
SCHÜTZT WAS GUT IST

Wasser sparen

Wir verfügen über eine Wasseraufbereitungsanlage, mit deren Hilfe wir Wasser aus der Produktion als Brauchwasser weiterverwenden können.

Plastik reduzieren

Als erstes Unternehmen in der Schweiz verwenden wir Tetra Top® Verpackungen aus 90 % nachwachsenden Rohstoffen.

Tierwohl fördern

Wir sind Teil des Programms SwissFamilyMilk, bei dem feste Partnerschaften zwischen regionalen Familienbetrieben entstehen und jede Kuh einen Namen, Weidezugang und gute Pflege hat. Sie werden gentechnikfrei versorgt und die Betriebe arbeiten so ressourceneffizient wie möglich.

DUNAPACK PACKAGING

Innovativer Hersteller von flexo bedruckten Verpackungen und Partner der
MOLKEREI FORSTER AG

**Ihr Spezialist für automatisierte
Verpackungslösungen!**



We will.



office.vienna@ dunapack-packaging.com



WIE DIE MILCH ZUR MOLKEREI KOMMT

Vom Melken bis zur Verarbeitung in der Molkerei nimmt die Milch keine langen Wege auf sich. Unsere etwa 80 Milchbauern betreiben ihre Landwirtschaft in der Umgebung unserer Molkerei und wir holen die Milch direkt bei ihnen ab.

Unser Milchsammelwagen fasst in drei Tanks jeweils 3500 Liter Milch. Durch die Aufteilung in drei Tanks kann der Fahrer die Milch sortengetrennt transportieren. Bei uns angekommen lagert die Milch höchstens einen Tag. Sie wird sofort frisch verarbeitet. Vom Melken bis zum fertigen Produkt vergehen maximal drei Tage.

Von der Kuh zum fertigen Produkt in maximal 3 Tagen.



BAUMANN TRANSPORT AG

Ihr Partner für anspruchsvolle Transportlösungen



FOOD UND NON-FOOD TRANSPORTE
KRANARBEITEN | SPEZIALTRANSPORTE
LAGERLOGISTIK



APPENZELER MILCH

An sechs Tagen in der Woche verarbeiten unsere Mitarbeitenden die Milch so frisch wie möglich. Nach dem Transport vom Milchbauern zur Molkerei wird die Milch in Tanks und von dort in die Abfüllanlage gepumpt. Unsere Vollmilch bleibt weitgehend unbehandelt und wird in umweltfreundliche Tetra Top® Verpackungen abgefüllt. Die Verpackung, das Abpacken in Gebinde und das Stapeln auf Paletten findet bei uns vollautomatisch statt. Die frische Milch wird dann abgeholt und zu den Verkaufsstellen transportiert.





APPENZELER JOGHURT

Wir verarbeiten frische Milch zu feinem Joghurt in zahlreichen Geschmacksrichtungen. Zur Joghurtherstellung versetzen wir warme Milch mit zusätzlichen Milchsäurebakterien, die dem Joghurt seinen natürlichen Geschmack und die cremige Konsistenz geben. Dafür brauchen sie einige Stunden Zeit, die wir ihnen gern geben. Hat die Joghurtkultur ihre Arbeit erledigt, kühlen wir den Joghurt ab und versetzen ihn mit leckeren Früchten und anderen Zutaten aus unserem Angebot. Anschließend übernehmen unsere modernen Anlagen das Abfüllen und Abpacken vollautomatisch und schon bald ist der Joghurt unterwegs in die Läden.





APPENZELER BUTTER

Der Weg zur Appenzeller Butter führt von der Milch über die Pasteurisierung und die Weiterverarbeitung zu Rahm. Dann schlagen wir den Rahm so lange, bis sich die Butterkügelchen bilden. Große Knethaken bringen die Butterkügelchen anschließend zu Butter zusammen. Aus ihr formen unsere Anlagen die typischen Butterquader, die automatisch verpackt und abgepackt werden. Auch unsere Butter steht schon wenige Stunden nach der Herstellung im Regal.



SM.I.LE80
SOFTWARE PLATFORM

- LGVs/AGVs**
TRUCK LOADING/UNLOADING • PICKING SOLUTIONS
RAW MATERIALS HANDLING • FINISHED PRODUCT
PACKAGING MATERIALS HANDLING • WAREHOUSING
- EMPTY PALLET CONTROL SYSTEMS**
- ROBOTIC PALLETIZING SYSTEMS**
- STRETCH WRAPPING SYSTEMS**
- ROBOTIC LABELERS**
- PICKING SOLUTIONS**
- HIGH-DENSITY AUTOMATED WAREHOUSES**

TRANSFORM YOUR FACTORY AND DISTRIBUTION CENTERS WITH OUR INTEGRATED AND AUTOMATED INTRALOGISTICS SOLUTIONS

- Optimized Flows
- Maximum efficiency
- High safety
- Increased sustainability
- Full traceability

YOU ACHIEVE

DISCOVER HOW



MKM

Das Herz Ihrer Anlagen®

MKM Gebäudetechnik AG
Simon Frick-Strasse 12
9466 Sennwald

+41 81 750 50 60
info@mkm.ch

www.mkm.ch



MKM sieht sich als optimalen Partner für massgeschneiderte Lösungen im Bereich der Gebäudeautomation. Unser höchstes Ziel ist die langfristige Zufriedenheit unserer Kunden, weshalb wir hohe Ansprüche an unsere Produkte und Dienstleistungen stellen.



Spatenstich 16. Mai 2019



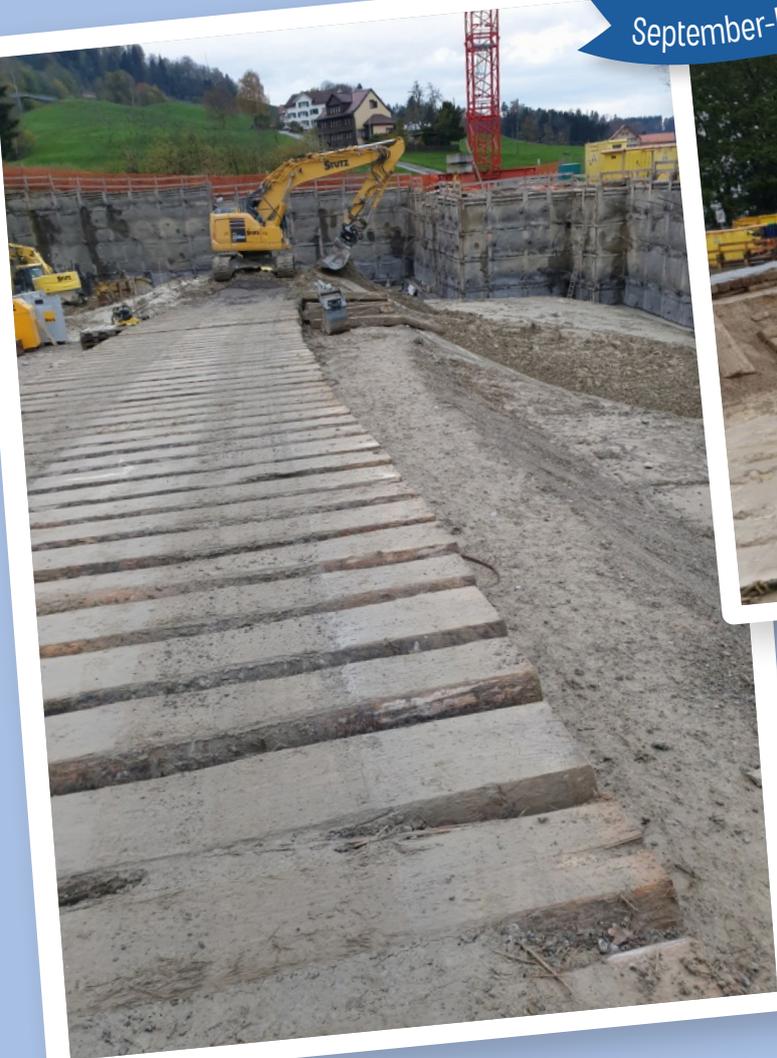
DER SCHRITT IN DIE ZUKUNFT – UNSER NEUBAU

Nachdem unsere erste Produktionsstätte mit den Jahren zu eng wurde und von einem Hochwasser betroffen war, machten wir uns auf die Suche nach einem neuen Objekt. Es musste grösser sein, denn unser Unternehmen sollte Raum zum Wachsen und Gedeihen bekommen. Die Anforderungen waren nicht leicht zu erfüllen, weshalb wir uns dazu entschlossen haben, einen Neubau zu wagen.

Juni/Juli 2019



September-November 2019



Die nächste Generation steht in den Startlöchern und ist bereit für die Zukunft. Die Gründer Markus und Heidi Forster werden das Unternehmen in wenigen Jahren an ihre Kinder Sabine Bloch-Forster und Ruedi Forster weitergeben.



**Isolationen
Brandschutz
Beschichtungen**
www.rothgruppe.ch

Roth AG St. Gallen · Hagenstrasse 42 · CH-9014 St. Gallen · +41 71 222 00 15 · rothgruppe.ch

**K3® r100:
Der Becher, der sich trennt.**

Unsere neue selbsttrennende
Verpackungsinnovation.

Karton-Kunststoff-Kombination

leicht zu trennen



greiner
PACKAGING

..... nachhaltige Materialien

..... geringer Kunststoffeinsatz

office.diepoldsau@greiner-gpi.com

www.greiner-gpi.com

Januar 2020



Der Neubau bietet ihnen alle Möglichkeiten zur Weiterentwicklung. Er sichert das Unternehmen für die nächsten 40 Jahre.

KÄLTE MIT MEHRWERT

Wir sind Ihr Gesamtlösungspartner, wenn es um Kälte, Klima, Kühlraumbau und Abwärmenutzung geht. Wir bieten Ihnen individuellen Mehrwert, von der Beratung bis zum Service. Setzen auch Sie auf die 360° Kühl- und Klimakompetenz von FRIGEL.



FRIGEL

www.frigel.ch

WIR DENKEN ÜBER SYSTEMGRENZEN
HINAUS - UND SIE?

netshape[®]
data communication & network solutions

Effizient, lückenlos und sicher.

www.netshape.ch

Mai/Juni 2020



Auf 8000 m² finden sich moderne Abfüllanlagen und automatisierte Produktionsanlagen, um die Produktion so effizient wie möglich zu gestalten.

www.ppautotreff.ch

Ihr offizieller Partner in Wittenbach SG.



PP Autotreff



Arbonerstrasse 14/19
9300 Wittenbach SG
✉ info@ppautotreff.ch



Der Neubau ist seit Juni 2021 in Betrieb. Seitdem wächst das Unternehmen stetig weiter und blickt positiv in die Zukunft.

März 2021



Obermeilen

Fruchtzubereitungen und Getränkegrundstoffe für den Schweizer Markt

Milch- und Glacéindustrie

Wir entwickeln kundenspezifische und exklusive Fruchtzubereitungen für Joghurt, Glacé, Milchgetränke und ähnliche Produkte. Die Grundstoffe gibt es mit oder ohne Stückchen, sowie als Saucen und fruchtige Rippel.

Mittlere und kleinere Molkereien

An die mittleren und kleineren Molkereien richten wir uns mit dem Standard Jomix Sortiment. Diese Produkte können im Kleingebinde bei unseren Grossisten bezogen werden.

BIO Grundstoffe

Wir produzieren unsere Jomix BIO-Grundstoffe sowie kundenspezifische BIO-Grundstoffe nach den Richtlinien der BIO Suisse Knospe. Dazu werden wir alljährlich durch die Firma bio.inspecta neu zertifiziert.

Getränkegrundstoffe

Getränkegrundstoffe sind Halbfabrikate, deren Inhaltsstoffe sorgfältig aufeinander abgestimmt sind und Ihnen als Getränkehersteller eine einfache und sichere Produktion von Getränken ermöglicht. Für alkoholische oder nicht alkoholische Getränke – für Getränke mit oder ohne Saftanteil – wir erarbeiten für Sie für jeden Getränketyp die optimale Lösung.



Unser attraktives Bio Sortiment wird laufend den Kundenbedürfnissen angepasst und ausgebaut



Molkerei Forster AG
Windegg 2, 9100 Herisau

 +41 (0) 71 3511847

 +41 (0) 71 3512004

 www.molkereiforster.ch

 info@molkereiforster.ch

